

BETONCINO

Micro-béton de type traditionnel à haute résistance



Description du produit

Micro-béton prédosé à base d'inerte sélectionné en courbe correctement recomposée de 0 à 4 mm, de liant hydraulique, de chaux hydratée et d'additifs spéciaux.

Fourniture et stockage

BETONCINO est fourni en sacs de polythène sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.

Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces présentant des irrégularités supérieures à 2 cm doivent être préparées au moins 48 heures avant un remplissage avec BETONCINO, en évitant d'utiliser trop d'eau pendant le mélange, ce qui diminuerait les résistances mécaniques. Préparer le mélange en dosant environ 12-15 litres d'eau pour 100 kg de produit. Agiter en bétonnière et ajouter éventuellement de l'eau pour obtenir la bonne consistance. Après avoir placé des guides, de préférence avec BETONCINO, passer à l'application de façon à obtenir une épaisseur de 1,5 cm par couche en laissant s'écouler 24-48 heures entre une couche et l'autre. Après quelques minutes, lisser à la règle surfaceuse en aluminium. Compte tenu de la haute résistance mécanique et des domaines d'utilisation de BETONCINO, il est conseillé de le laisser suffisamment vieillir avant de poser une finition ou un revêtement.

Domaines d'utilisation

BETONCINO est un produit à appliquer à la main en intérieur et extérieur sur des supports tels que briques, ciment

rugueux, blocs et grille de support d'enduit et sur des cloisons ayant besoin de grosses épaisseurs d'enduits armés. Compte tenu de la haute résistance mécanique, il est utilisé comme enduit structural. Il ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre, peints ou inconsistants et friables. Il peut être utilisé comme mortier pour maçonnerie où des résistances mécaniques particulières sont nécessaires et dans les travaux de consolidation et de restauration en général.

Rubriques du cahier des charges

Les supports à enduire doivent être propres, stables, éventuellement humidifiés et avoir une surface homogène. Toute partie non cohérente ou instable doit être éliminée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites de mortier de type BETONCINO de marque Fornaci Calce Grigolin, à base d'inerte sélectionné, de liants hydrauliques et d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance. Pour l'utilisation dans des enduits armés avec grille électrosoudée ou d'autres types d'armature, cette dernière doit être noyée dans la dernière couche d'enduit.

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1

Diamètre maximum	4 mm
Retrait plastique	absent dans des cond. thermo-hygr. stand.
Eau de gâchage	18 % environ
Épaisseur minimum d'application	1,5 cm
Rendement théorique	19 kg/m ² pour une épaisseur de 1 cm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	> 4,5 N/mm ²
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. CS IV)	> 12 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	14
Absorption d'eau	W0
Adhérence sur les briques	1,1 N/mm ²
Type de fracture (FP)	A
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique λ	0,90 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

Avertissements

Ne pas mélanger BETONCINO avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser BETONCINO à une température inférieure à +5°C et supérieure à +30°C. Pour des surfaces étendues, il est conseillé d'effectuer des joints de fractionnement. Finition ou revêtement à effectuer uniquement lorsque le produit a bien vieilli.

