

BETONCINO

Betoncino di tipo tradizionale ad alta resistenza



Descrizione del prodotto

Betoncino predosato a base di inerte selezionato in curva granulometrica adeguatamente ricomposta da 0 a 4 mm, legante idraulico, calce idrata e additivi specifici.

Fornitura e stoccaggio

BETONCINO viene fornito in sacchi di polietilene su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.



Preparazione supporti e modalità di applicazione

Superfici che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 48 ore prima con un riempimento dello stesso BETONCINO, evitando l'impiego di troppa acqua in fase di impasto, in quanto porterebbe a una diminuzione delle resistenze meccaniche. Preparare l'impasto dosando circa 12-15 litri di acqua ogni 100 Kg di prodotto. Agitare in betoniera ed eventualmente aggiungere acqua fino a raggiungere la consistenza ottimale. Dopo aver posizionato le guide, preferibilmente con lo stesso BETONCINO, si può passare all'applicazione operando in modo da ottenere uno spessore di circa 1,5 cm per mano, facendo passare tra una mano e l'altra 24-48 ore. Dopo alcuni minuti procedere alla livellatura con staggia di alluminio. Vista l'alta resistenza meccanica e i campi d'impiego del BETONCINO si consiglia in ogni caso, prima di operare qualsiasi finitura o rivestimento, di consentire allo stesso una corretta stagionatura.

Campi di impiego

BETONCINO è un prodotto utilizzato

per applicazioni manuali che può essere applicato in interni ed esterni su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, blocchi e rete porta intonaco e in tutti i casi su pareti che necessitino l'impiego di alti spessori di intonaci armati. Data l'alta resistenza meccanica si utilizza come intonaco strutturale. Non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili. Può inoltre essere impiegato come malta per muratura, ove siano richieste particolari resistenze meccaniche, e nei lavori di consolidamento e restauro in genere.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate con la malta del tipo BETONCINO di Fornaci Calce Grigolin, a base di inerte selezionato, leganti idraulici e additivi specifici per migliorare la lavorabilità. Per l'impiego in intonaci armati con rete elettrosaldata, portaintonaco o altri tipi di armatura, quest'ultima deve essere annegata nell'ultimo strato d'intonaco.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Diametro massimo	4 mm.
Ritiro plastico	Assente in cond. termoigr. stand.
Acqua d'impasto	18% circa
Spessore minimo di appl.	1,5 cm.
Resa teorica	19 kg/m ² per spessori di 1 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	> 4,5 N/mm ²
Res. mecc. a compress. a 28 gg (cat. CS IV)	> 12 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	14
Assorbimento d'acqua	W0
Adesione su laterizio	1,1 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	A
Reazione al fuoco	classe A1
Conducibilità termica λ	0,90 W/mK (valore tabulato)

Avvertenze

Non mescolare BETONCINO con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa; il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare BETONCINO con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Per superfici estese si consiglia l'esecuzione di giunti di frazionamento. Qualsiasi finitura o rivestimento deve essere eseguita a prodotto ben stagionato.